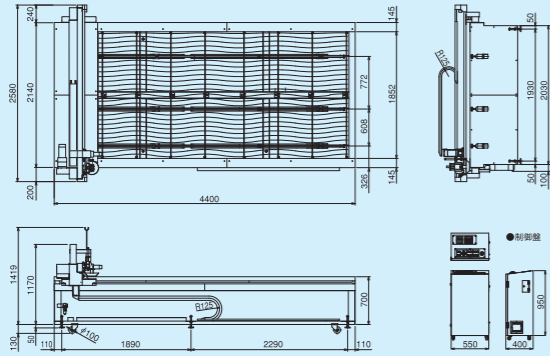
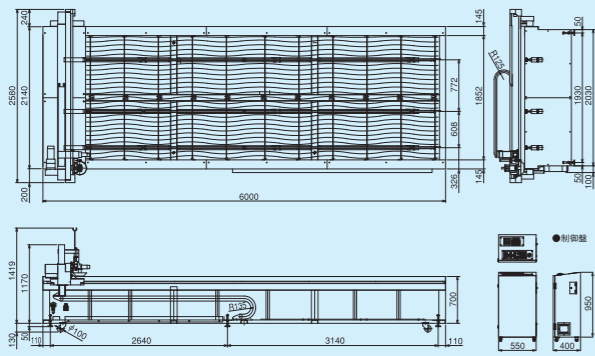


外形図

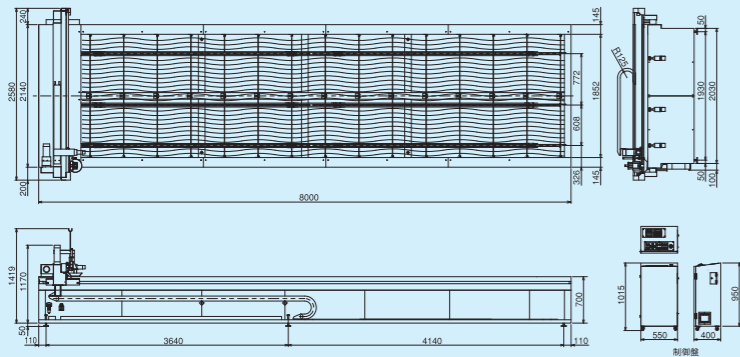
KPC-3602



KPC-5202



KPC-7202



主な仕様

■DUCTCAM [PC適用仕様]

	DUCTCAM 2003	DUCTCAM 2008	DUCTCAM complete
対象OS	2000又はXP	XP又はVista	
CPU	Pentium以上	Core2Duo同等品以上	
必須メモリ容量	512MB以上	1GB以上	2GB以上
ディスプレイ解像度	1024×768ドット以上		
入力装置	マウス・キーボード		
インターフェイス	シリアル・パラレルポート・LAN・CD	シリアルポート・LAN・USB・DVD	

*ネットワーク化の様態OSは、Vista又はXPのどちらかに統一してください。

■CAD/CAMオプション

CADWin TIGs (DUCTCAM 2003非対応)
 CADWin CAPE (DUCTCAM 2003非対応)
 CADEWA-PL3 (DUCTCAM 2003非対応)
 CADEWA-PL2
 BE-Bridge 3.0
 SPACE PLANNER (POWER SP非対応)
 * [CAD/CAMオプション] は、上記のCADをセットでサポートします。
 * 「開口処理」については、「complete」のみ可。

■DUCTCAM [主な機能]

	DUCTCAM 2003	DUCTCAM 2008	DUCTCAM complete
3D表示	×	×	●
2D表示	●	●	●
表面計算	○	●	●
内共板工法	○	○	●
船工法	○	○	●
PCD工法	○	○	●
フランジ工法・共板工法 (TFO, TDC)・ノック工法・溶接工法	●	●	●
オーバル・ダクト	●	●	●
共通切断 (1本切り)・自由切断	●	●	●
ダクト種別集計機能	×	●	●
条件設定拡張機能	×	●	●
板単位DXF出力	×	×	●
NCデータ (出力)	●	●	●

●=標準装備 ○=オプション

KPCシリーズ

■機械部仕様

型式	KPC-3602	KPC-5202	KPC-7202
有効切断寸法 (mm)	3600×1830	5200×1830	7200×1830
全長×全幅 (mm)	4400×2581	6000×2581	8000×2581
切断板厚	0.5mm~3.2mm		
最大移動速度	40m/分		
駆動方式	モータ自走型タイミングベルト駆動方式 (アイアンラバーベルト)		
プラズマ駆動部	エアージンダフローティング方式		
搭載プラズマ	80A水冷プラズマ発生器		
ペン駆動部	エアージンダ及びソレノイドリンク式		
ペン保持方法	クリップによるワンタッチ方式		
使用ペン	油性ペン (一般市販品)		
材料リフト	ローラ付エアースリフト (3本)		

■一般仕様

型式	KPC-3602	KPC-5202	KPC-7202
制御電源	単相AC 100V±10% 50/60Hz 700VA		
動力用電源	三相AC 200V±10% 50/60Hz 2.5KVA (D-8000 三相AC200V±10% 50/60Hz 15KVA)		
周囲温度	5~40℃		
周囲湿度	20~80%RH (結露なきこと)		
本体重量	1500kg	2000kg	2600kg

■制御部仕様 (各種共通)

制御方式	専用NC制御装置 (自社開発)
X軸モータ	400W ACデジタルサーボ
Y軸モータ	100W ACデジタルサーボ
制御軸数	2軸補間制御
データ媒体	3.5インチフロッピーディスク (標準) 光ファイバ通信 (オプション) ネットワーク (DUCTCAM-NC-KPC-NETD)

●記載されている会社名・商品名は、各社の商標および登録商標です。

●本カタログの記載事項は、予告なく変更する場合がありますのであらかじめご了承下さい。 ●製品の色は印刷の都合上現品とは若干異なりますのでご了承下さい。

国際電業株式会社
<http://www.kdengyo.co.jp/>

本社 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
 TEL: (052) 871-6621 / FAX: (052) 889-1153
 東京営業所 〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-2-7 (SK千代田ビル)
 TEL: (03) 3861-8438 / FAX: (03) 5687-7889
 大阪営業所 〒553-0003 大阪市福島区福島7-6-17 (東邦栄ビル)
 TEL: (06) 6452-1571 / FAX: (06) 6456-3650
 名古屋営業所 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
 TEL: (052) 3367-9320 (直) / FAX: (052) 889-1153
 東郷工場 〒470-0162 愛知県豊田県東郷町春木字中の秋812-22
 TEL: (0561) 39-1281 / FAX: (0561) 37-1010
 浜松工場 〒431-2103 浜松市北区新郷田1-2-15
 TEL: (053) 484-1411 / FAX: (053) 484-1180

代理店名

KPC-A 08.02.1000

KOKUSAI

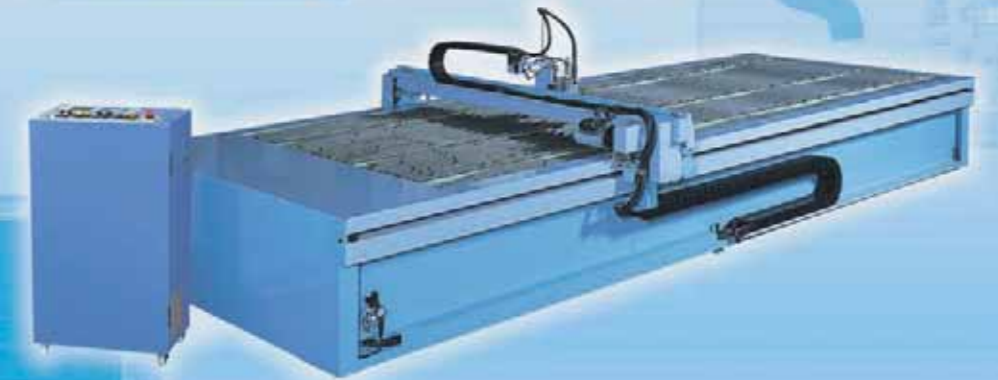
新商品

空調ダクト用 プラズマ自動切断システム

KPC-3602
 [ストローク長 3600mm]

KPC-5202
 [ストローク長 5200mm]

KPC-7202
 [ストローク長 7200mm]



幅広ベルト採用によりさらなる高速移動を実現!

操作性を重視した便利機能を拡充!

3D対応新DUCTCAMとの組み合わせでフルCAD/CAMリンクを実現!

業界最強のパフォーマンスを実現した国際のプラズマ新モデル登場!

国際電業株式会社

ISO 9001
 JET-0068

ダクト業界のオンリーワンプラズマが集結!!

KOKUSAI
スタンダード
省スペース対応 **KPC-3602**

ミドルクラスの
実用機種 **KPC-5202**

ロングストロークの
最上位モデル **KPC-7202**

業界最強の プラズマ自動切断システム 新モデル登場!!

特長

- 弊社独自設計の専用NC制御装置搭載
耐ノイズ性・信頼性にも優れ、切断移動距離に応じた速度調整による微細切断を可能としました。
- 操作性を重視した新たな便利機能
(新機能)
・NC側での切断速度可変機能
・加工原点の自由度向上
・NC操作による寸寸切断機能
・NC側での板厚変更・現場変更機能
- 制御盤の配置がレイアウトに応じて柔軟に対応!新シリーズでは工場内レイアウトに応じた、制御盤配置の自由度が広がりました。
- 機械剛性の向上によりさらなる高速化を実現!
X軸の送り、定評のある両軸ベルト駆動を継承し、ベルト幅を広げて機械剛性を向上させることで、高速移動と高精度切断を実現!
- XY摺動部はローラ&ガイド方式のため無給油!
- ペン部はソレノイドによる独自リンク機構により業界最速のマーキングを実現!
- プラズマ発生器は高信頼性、高耐久性の水冷エアープラズマ (80A) を搭載しています。

当社独自の設計による
専用のNC制御装置と新設計の
シーケンス制御基板を搭載



高速プラズマ切断装置と
マーキング機能搭載

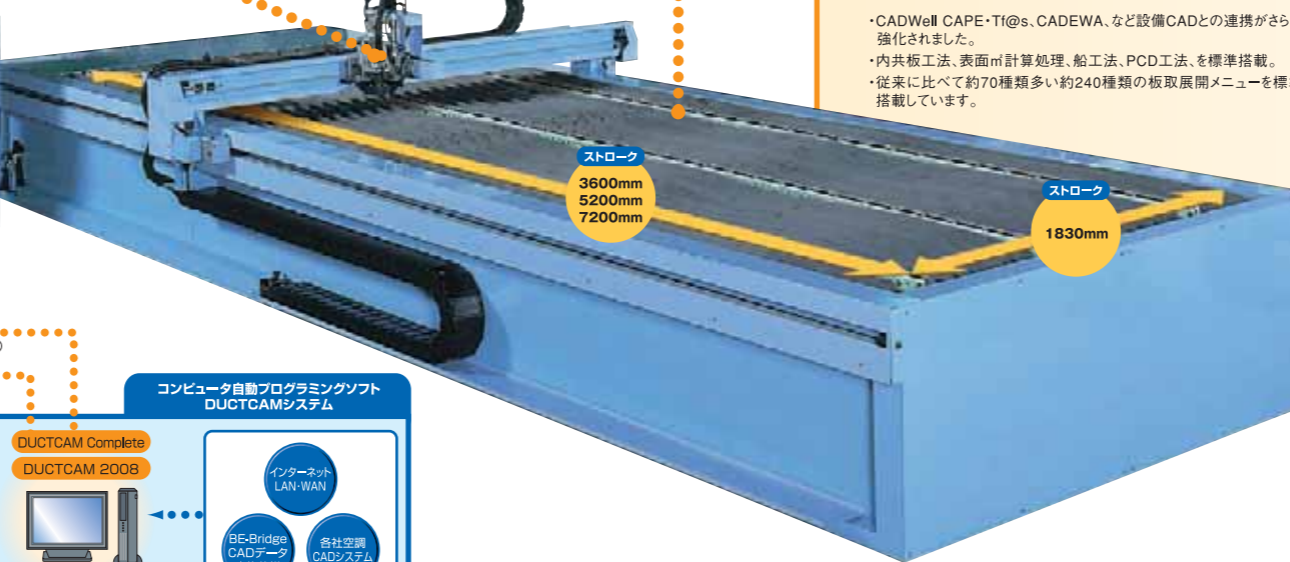


ワーク搬入時に使用するローラ付
エアータラップを標準搭載



専用
NC制御装置
搭載

光ファイバー (推奨)
ネットワーク (DUCTCAM-NC)



写真はKPC-5202タイプです

ユーザーニーズの応じた2種類のプログラミングソフトが選択できます。



業界標準の流れや新工法に的確に対応したダクトカムシステム

DUCTCAM[®] Complete

3D
表示の
上位モデル

さらに進化した新しい3次元 (3D) の世界を拓きます。

DUCTCAM Completeは、DUCTCAMの3D表示に対応し、従来の平面表示では難しかった製作ダクトのイメージをあらゆる方向から3次元で表現。ダクト製作における正確性・品質・生産性向上、さらに新規開発のフルCAD/CAM機能の開口処理に絶大な効果を発揮します。



- ・CADWell CAPE-TI@s、CADEWA、など設備CADとの連携がさらに強化されました。
- ・内共板工法、表面m²計算処理、船工法、PCD工法、を標準搭載。
- ・従来に比べて約70種類多い約240種類の板取展開メニューを標準搭載しています。

施工図から板取展開・ネスティング・NCデータ作成を簡単操作で実現します。

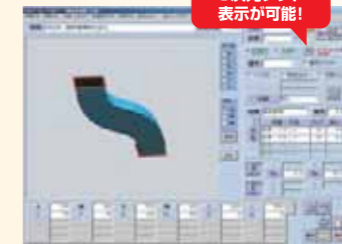
1 メインメニュー



2 ダクトメニュー

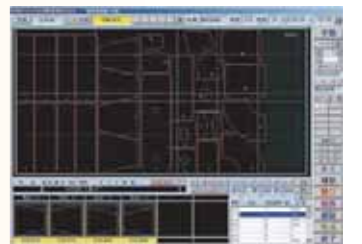


3 ダクト展開



3D表示ボタンで
3次元ダクト
表示が可能!

4 ネスティング→NCデータ



新機能!展開メニュー画面で楽々開口入力 (注) DUCTCAM Completeのみの機能です。

DUCTCAM[®] 2008

汎用ベーシックモデル

DUCTCAM2008は、DUCTCAM2003と同様に洗練された2D (2次元) 表示のVistaにも対応したシステムです。
・表面m²計算処理・ダクト種別集計処理が追加。

1 メインメニュー



2 ダクトメニュー



3 ダクト展開



4 ネスティング

