

KOKUSAI

新商品

自動位置決め装置 インダクションモータ用コントローラ

AMC-1016

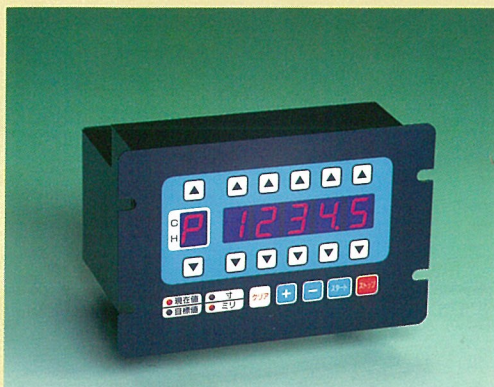
小型+高機能!! 1軸16ポイント

インテリジェント自動位置決めコントローラ



お客様で製作されている各種手動式位置決め装置を自動化しませんか。
ローコストでコンパクトなAMC-1016コントローラです。
すでに自動位置決めを使用されている機種にもぜひご検討ください。
機能、コストの面で優れた、価値ある商品です。

- 木工機械(カンナ盤・ラジアルソー・パネルソー・テナーなど)
- 板金機械(レベラー・スリッター・パイラー・シャーリングなど)
- 紙器・紙工機械
- サッシ加工機械など

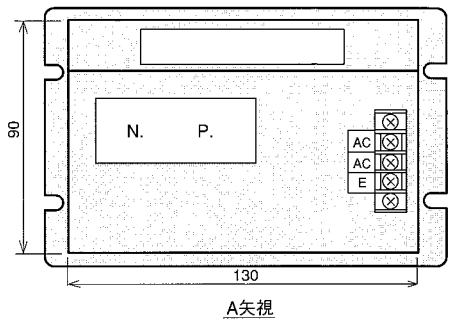
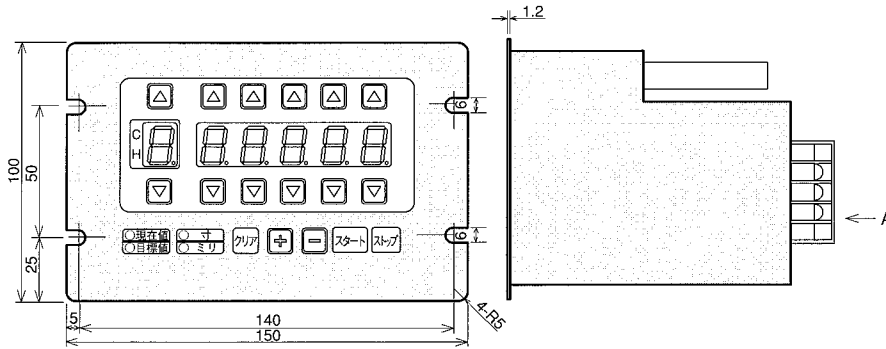
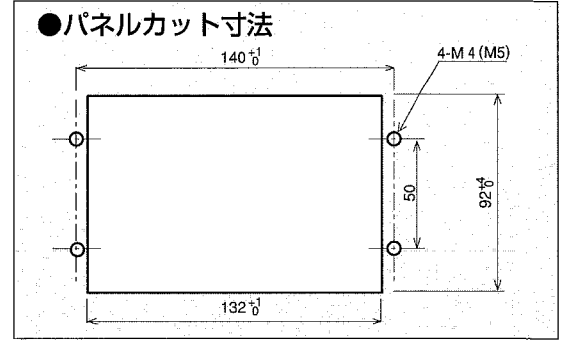
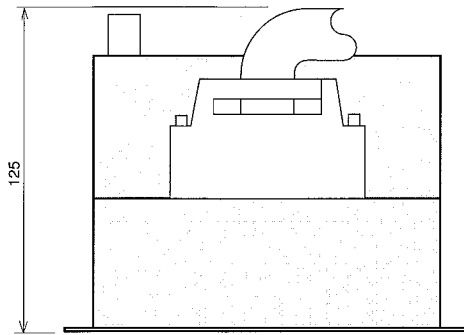


- テンキーなしのデジスイッチ入力により、データ入力が簡単
- EEPROMによるデータ記憶方式でバッテリーレスを実現
(現在値、目標値、パラメータデータ)
- インテリジェント学習機能によりパラメータの自動設定または更新を行い、
最適な高速位置決めを実現
- 寸/ミリ換算機能、電子ギア機能、通信機能によりあらゆるパルスレートも
容易に実現(ねじリードとエンコーダパルス数の組合せは自由自在)
- 原点復帰機能、フルバック機能、INC(ピッチ送り)動作、外部CH選択機能

国際電業株式会社

1軸制御 インダクションモータ用コントローラ AMC-1016

●外形寸法



●主な仕様

■一般仕様

電源電圧	AC85V～264V(50/60Hz)
動作温度・湿度	0℃～45℃ 85%RH以下
記憶補償	EEPROM(現在値・目標値・パラメータ) 最大 10万回の書込
パネル	フェースシートキー(材質:ポリエステル0.188mm)
重量	1.1kgf

ノイズ耐量	ノイズシュミレートにて 1500v 1μs 異常なし
絶縁耐圧	AC-FG AC1800v 10mA 1sec
絶縁抵抗	AC500v 50MΩ以上

■制御仕様

制御軸数	1軸	
制御方式	エンコーダフィードバックによるクローズドループ方式	
制御対象モータ	インダクションモータ	
位置決めポイント数	16ポイント (0～F CH)	
運転モード	自動・手動・パラメータ	
現在値 計数	供給電源	DC12V 100mA(エンコーダ供給用)
	入力信号	2相90°位相差信号(オープンコレクタ出力タイプ)
	計数速度	5000パルス/SEC 最大
	パルスステイ倍	1・2・4 テイ倍 切替可
表示範囲	5桁0.0～9999.9(現在値/目標値)	
自動運転範囲	(前進端ソフトリミット)～(後退端ソフトリミット-Uターン量)	
パルスレート	電子ギア方式による カウント数/パルス数の 分数設定方式 (寸/mm換算可能)	

入力信号	無電圧接点入力[外部CH(1・2・4・8)・スタート・ストップ・外部モード・リミット・+リミット・原点復帰・原点・プルバック・手動+・手動-・手動速度指令 含む最大16点]
出力信号	[オープンコレクタ出力(シンク電流MAX50mA)] -方向移動・+方向移動・高速・低速・移動中・位置決め完了・アラーム・スタンバイ8点
主な機能	ABS/INC/DEC位置決め・ピッチ送り・プルバック機能・原点復帰機能・自動停止補正機能・目標値補正・パラメータオートチューニング機能・外部CH(バイナリコード)

●本カタログの記載事項は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

●製品の色は印刷の都合上現品とは若干異なりますのでご了承ください。

代理店



国際電業株式会社

本社 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
TEL(052)871-6621 FAX(052)889-1153
東京営業所 〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-2-5(昭和ビル)
TEL(03)3861-8438 FAX(03)5687-7889
大阪営業所 〒553-0003 大阪市福島区福島7-21-2(共栄ビル)
TEL(06)6452-1571 FAX(06)6456-3650
名古屋営業所 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
TEL(052)871-6621 FAX(052)889-1153
東郷工場 〒470-0182 愛知県愛知郡東郷町春木字中の坊812-22
TEL(05613)9-1281 FAX(05613)7-1010
浜松工場 〒431-2103 浜松市新都田1-2-15
TEL(053)484-1264 FAX(053)484-1180